

Переваги ґрунт-емалі 3 в 1

Розглянемо основні характеристики, завдяки яким застосування цього покриття буде вигідним та зручним:

- Швидке нанесення за 1 прохід.
- Низька витрата на 1 м².
- Швидкий час висихання.
- Можливість використання без додаткового покриття.
- Можливість нанесення будь-яким доступним способом: пензлем, валиком, апаратами безповітряного розпилення.
- Стійкість до температур від -50 до +100°C.
- Для будівельних металоконструкцій ґрунт-емаль може використовуватися як ґрунтове покриття, оптимізоване для подальшого нанесення вогнезахисної фарби по металу.

Нижче ми розглянемо показники та характеристики ґрунт-емалі 3 в 1.

Обмеження місць застосування

Не рекомендується застосовувати ґрунт-емаль:

- Для нанесення зверху окалини на металі.
- Зверху пористої іржі.
- Для фарбування металевих конструкцій або промислового обладнання, що зазнають сильного нагрівання.
- Для нанесення на покриття із нітролаку або старий шар фарби.
- Для нанесення на поверхні, що контактують із їжею або питною водою.

Умови нанесення

Ґрунт-емаль по іржі призначена для зовнішніх робіт на відкритому повітрі, внутрішніх робіт і наноситься за таких умов:

- Діапазон температур: -5°C до +50°C.
- Вологість повітря: не вище 85%.
- Нанесення на поверхні зі слідами вологи, льоду, снігу або інею не допускається.
- Конструкції, що обробляються, повинні бути захищені від дощу та снігу.
- Поверхня для нанесення ґрунт-емалі повинна бути сухою, очищеною від неміцної іржі, старих лакофарбових покриттів, бруду, мастила та пилу.

Розглянемо докладніше підготовку поверхні металу до нанесення ґрунт-емалі, оскільки від якості цих робіт залежить довговічність покриття.

Підготовка поверхні металоконструкцій

З назви ґрунт-емалі не випливає, що нею можна покривати та нейтралізовувати будь-яку іржу. Перед нанесенням ґрунт-емалі із заржавілої поверхні металу повинна видалятися пориста, неміцна іржа, що відшаровується за допомогою металевих щіток, шліфувальних машин або струменево-абразивним очищенням.

Таким же способом поверхня металу повинна бути очищена від старих лакофарбових покриттів, у тому числі антикорозійних, вогнезахисних або декоративних.

Знежирення: видалення мастила, масел, жиру, бруду проводиться за допомогою миючих розчинів або розчинників та протираючих матеріалів. При промиванні водою її залишки видаляють згонами, стиснутим повітрям, будівельними фенами.

Пил та інші сторонні частинки видаляються за допомогою стисненого повітря.

Контроль очищення поверхні металоконструкцій проводиться візуально.

Підготовка складу та чим розбавити ґрунт-емаль по іржі

Перед застосуванням склад має бути ретельно перемішаний до повної однорідності. При цьому на дні ємності не повинно залишатись осаду.

Для досягнення необхідного ступеня в'язкості розвести ґрунт-емаль по іржі можна наступними розчинниками:

- ортоксилон;
- сольвент;
- Р-646;
- або їх суміші.

Допускається додавання розчинника у кількості не більше 5-7% від маси ґрунт-емалі.

Правила нанесення ґрунт-емалі на поверхню металу

1. Ґрунт-емаль може наноситися на поверхню металевих конструкцій одним із наступних способів:

- за допомогою пензля або валика;
- за допомогою апарату пневматичного розпилення;
- за допомогою агрегатів безповітряного розпилення.

2. Склад може наноситися в 1 або 2 шари.

3. При нанесенні пензлем або валиком товщина одного шару ґрунт-емалі становить 35-45 мкм.

4. При нанесенні апаратом безповітряного розпилення товщина одного сухого шару становить до 120 мкм за рахунок високої кількості сухого залишку.

5. Перед нанесенням наступного шару попередній повинен повністю висохнути. Час сушіння повинен становити не менше 4 годин, для температури +20°C та вологості до 75%. При зниженні температури або збільшенні вологості час сушіння збільшується.

Норма витрати ґрунт-емалі 3 в 1

Ґрунт-емаль по іржі 3 в 1 має такі норми витрати на 1 м², залежно від способу нанесення на метал та товщини сухого шару:

- нанесення пензлем або валиком для товщини сухого шару 20-30 мкм: 80 г.
- нанесення фарбопультом, для товщини сухого шару 40 мкм: 100-120 г.
- нанесення апаратом безповітряного розпилення для сухого шару 60-80 мкм: 250-300 г.